



CONTATTI

☎ 3391625277

✉ enzo.villani@hotmail.it

📅 22/09/1981

📍 via dei goti 278, 84012, Angri, Salerno

PROFILO PROFESSIONALE

Opero da oltre (Numero) anni in (Settore), sia in autonomia che all'interno di un team. Ho dimostrato in più occasioni ottime capacità di analisi e precisione operativa, abilità di gestione del tempo e capacità di organizzazione. Ho maturato vasta esperienza negli esami di fattibilità e nel calcolo meccanico per (Attività), nell'ispezione visiva e strumentale e nel collaudo dei sistemi. Il background professionale include la collaborazione con i membri del team tecnico nella pianificazione, esecuzione e valutazione di test e risultati. Attento al rispetto degli standard di sicurezza e qualità, vanta una reputazione di eccellenza nelle aree di competenza.

CAPACITÀ E COMPETENZE

- Tecniche di collaudo meccanico
- Competenze matematiche
- Propensione all'innovazione
- Programmazione CNC
- Manualità
- Tecniche di misurazione
- Basi di mecatronica

LINGUE

Inglese: A1
Principiante

Vincenzo Villani



ESPERIENZE LAVORATIVE E PROFESSIONALI

Collaudatore meccanico Avioaero - pomigliano d'arco, napoli
07/2022 - ad oggi

- Ascolto attento di indicazioni e richieste, procedendo alla proposta di azioni mirate.
- Ricerca della soddisfazione del cliente attraverso un elevato livello di attenzione al servizio.

Operatore macchine utensili CNC Avioaero - pomigliano d'arco, napoli
10/2014 - ad oggi

- Supervisione e regolazione dei macchinari quando necessario, riducendo i tempi di fermo macchina.
- Utilizzo di istruzioni di lavoro e strumenti di misura per controllare le specifiche dei prodotti finiti.
- Rispetto delle procedure aziendali per la pulizia e l'organizzazione dell'ambiente di lavoro.
- Proposta rapida di soluzioni ad imprevisti e problematiche nell'attività lavorativa.

Operatore macchine utensili CNC O.M.P.M. - Angri, salerno
08/2006 - 10/2014

- Supervisione e regolazione dei macchinari quando necessario, riducendo i tempi di fermo macchina.
- Utilizzo di istruzioni di lavoro e strumenti di misura per controllare le specifiche dei prodotti finiti.
- Monitoraggio delle impostazioni della macchina e regolazione volta a correggere eventuali malfunzionamenti o errori di funzionamento.
- Rispetto delle procedure aziendali per la pulizia e l'organizzazione dell'ambiente di lavoro.
- Analisi del lavoro assegnato e individuazione delle criticità.



ISTRUZIONE E FORMAZIONE

perito meccanico: Meccanico
I.T.I.S. Renato Ellia - castellammare di stabia, 07/2000